PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

06-028672

(43)Date of publication of application: 04.02.1994

(51)Int.Cl.

G11B 7/00

G11B 7/09

G11B 7/135

(21)Application number: 04-153311

(71)Applicant: SENRI OYO KEISOKU KENKYUSHO:KK

(22)Date of filing:

12.06.1992

(72)Inventor: KAWADA SATOSHI

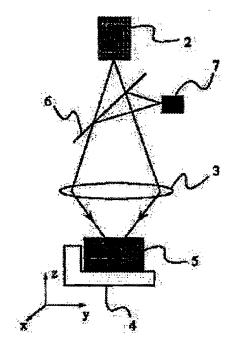
KAWADA YOSHIMASA

(54) OBJECT FOR STORING OPTICAL DATA AND RECORDER FOR IT AND DEVICE FOR RECORDING AND REPRODUCING IT

(57)Abstract:

PURPOSE: To record data with a high density and with a large capacity by recording the data in a thick recording material three-dimensionally one point by one point and reading it using a confocal optical system.

CONSTITUTION: At a writing time, a laser beam is converged on the recording material using a LiNbO3 crystal with a large refractive index through an objective lens, and by a photorefractive effect, a change in the refractive index is generated only in the vicinity of the converged point of the laser in proportion to the differential value of the distribution of light intensity, and the data is recorded in the crystal. At this time, the data is recorded one point by one point while performing three-dimensional scan by moving the recording material in triaxial directions. At a reading time, the laser with a wavelength occurring no photorefractive effect of the LiNbO3 crystal or the laser beam with weak intensity is converged on a part generating the change of the refractive index in the recording material 5 through the objective lens 3, and the reflected beam is detected by a point detector 7 arranged on the focal position of the lens 3, and the point data is read. Thus, the data with large capacity is recorded and write/read of the data is performed.



* NOTICES *

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1]In an optical recording system which performs writing and read-out of data in the direction of a three dimension of the inside of a field of a recording material, and a depth direction, A recording material which produces a refractive index change with incident light intensity, and an optical system which equipped an infinitesimal area in said recording material with at least one object lens which condenses a laser beam, An optical storage method and memory storage with a confocal optical system which detects a refractive index changing region in said recording material and which was provided with the point light source, a point detector or a pinhole and a detector, and an object lens at least, and a scanning means of 3 shaft orientations of said recording material.

[Claim 2]An optical storage method according to claim 1 and memory storage which are means for an optical system which condenses the aforementioned laser beam, or a confocal optical system to be provided with an optical beam scanning means, and to scan said scanning means to a depth direction at least.

[Translation done.]

* NOTICES *

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention] [0001]

[Industrial Application] This invention relates to the store method and memory storage to which data is optically made as for writing and read-out.
[0002]

[A Prior art and its problem] A mass memory is needed with advanced features of a computer in recent years, or the formation of many dimensions of information. In order to respond to this demand, development of a memory with big capacity is furthered. Although the mass memory is realized by optical storage equipment, such as a compact disk and a magneto-optical disc, it is difficult to enlarge storage capacity beyond this with these pieces of optical storage equipment. That is, as long as light is used for writing and read-out of data, the storage density per unit area is restricted with the spot diameter decided to the diffraction limit of the wavelength to be used. Therefore, in order to realize the optical storage equipment of bigger capacity, it is because area of a recording medium (disk) must be enlarged.

[0003]What is necessary is to record data not only on the inside of a two-dimensional flat surface but on a depth direction (optical axis direction), and just to realize optical storage equipment with the three-dimensional structure, in order to realize bigger storage capacity, without enlarging area of the recording medium (disk) of optical storage equipment.

[0004] What applied holographic technique as three-dimensional optical storage equipment, (L. d'Auria, J. P. Huignard, C. Slezak, and E. Spitz: Appl. Opt. Vol. 13, 808-818, 1974; P. J. van Heerden: proposed partly. Appl. Opt. Vol. 2, 393-400, 1963; Di Chen and J. D. Zook: Proc. IEEE Vol. 63, 1207-1230, 1975. These methods record two dimensional data (picture) on thick photosensitive materials as a hologram. many — the lighting direction of a reference beam is changed and multiplex recording of the two dimensional data of several sheets is carried out to the same hologram material.

[0005] There are the following problems in the method of recording data using holography. In order to read one two dimensional data without a cross talk at a time among two or more two dimensional data which carried out multiplex recording, When carrying out multiplex recording, the lighting direction of a reference beam must be changed a lot, and must be recorded (L. d'Auria, J. P. Huignard, C. Slezak, andE. Spitz:Appl. Opt. Vol. 13, 808–818, 1974). Therefore, the multiplicity of multiplex recording cannot be made high and storage capacity cannot be enlarged. A coherent light source is required for record and reproduction of holography. Therefore, coherent noises resulting from the dust adhering to an optic, etc., such as an interference fringe of a speckled pattern and ring shape, are overlapped on the reconstruction image from a hologram. These coherent noises reduce the signal to noise ratio of reproduction data image **, and reduce the reliability of data read remarkably.

[0006]One point at a time to a recording medium data. (D. A. Parthenopoulos and P. M. Rentzepis: Science Vol. 245, 843–844, 1989; S. Hunteer, F. as which some three-dimensional optical storage equipment to write in is also proposed Kiamilev, S. Esener, D. A. Parthenopoulos, and P. M. Rentzepis: Appl. Opt. Vol. 29, 2058–2066, 1990; J. H. Stricklerand W. W. Webb: Opt. Lett. Vol. 16, 1780–1782, 1991.

[0007] These write in data into a photopolymer using two photon absorption arising in proportion to the square of light intensity. First, a laser beam is condensed to a photopolymer. Since two photon absorption is produced in proportion to the square of light intensity, two photon absorption arises only near [where laser beam intensity is big] a focus, and the integrated state of polymer changes. Therefore, the structure of polymer changes only near the condensing point of laser, and a refractive index changes at the point. Polymer is scanned in three dimensions and it records one data at a time in three dimensions. The differential interference microscope is used for read—out of data. The refractive index change in each point is

detected, and data is read.

[0008]In the optical storage equipment using two photon absorption, a high-output pulse laser is required at the time of the writing of data. Since the interference microscope is used for read-out of data, the read-out resolution of the data of an optical axis direction (depth direction) is decided by the depth of focus of a microscope. The depth of focus of the usual microscope is large, and the read-out resolution of the data of an optical axis direction is low. Since the image in which the refractive index change which exists in the position from which it separated from the focal position faded laps with the data of the refractive index change in a focal position, the read-out accuracy of data falls. Therefore, it is difficult to raise the storage density of an optical axis direction, and it also difficult to enlarge capacity.

[0009]

[Problem to be solved by the invention] This invention makes it problem to realize an optical recording system or a store method with high recording density and the mass three-dimensional structure. [0010]

[Means for solving problem] In the optical recording system in which this invention has the three-dimensional structure which performs writing and read-out of data in the direction of a three dimension of the inside of the field of a recording material, and a depth direction, It is characterized by having an optical system which condenses a laser beam, a confocal optical system which detects the refractive index changing region in a recording material, and a means to perform the three-dimensional scan in a recording material in the infinitesimal area in the recording material which produces a refractive index change with incident light intensity, and a recording material.

[0011]

[Function]In this invention, one data [one] is recorded on a thick recording material in three dimensions, and those data is read using a confocal optical system.

[0012]Photosensitive materials from which a refractive index changes according to light intensity, such as a photorefractive crystal, a photopolymer, dichromated gelatin, and a silver halide film, are used for the recording material of data. If a laser beam is condensed in such a recording material, a refractive index will change a lot in a condensing position. In portions other than a condensing point, since light intensity is small compared with a condensing position, a refractive index change is small and can be disregarded. A laser beam is scanned, or a recording material is scanned in three dimensions, and data is recorded in three dimensions into an one-point one-point recording material.

[0013]In the optical storage method of this invention, supposing it writes in data, for example using the laser beam of 500 nm and a refractive index change arises in the 1 mm of circumference [three] range of condensing spot, the storage density of 1x1012 bit/cm3 will be obtained. Still higher storage density is obtained using the object lens of using the laser beam of shorter wavelength, or a high numerical aperture, by making small the field which a refractive index change produces using the recording material exposed nonlinear to laser beam intensity, etc.

[0014]When the rewritable photorefractive crystal of LiNbO3, BaTiO3, SBN, Bi12SiO20, etc. is used as a recording material, the operation as random access memory (RAM) and read-only memory (ROM) can be given. A photopolymer, dichromated gelatin, etc. are used only as read-only memory (ROM), when the material whose rewriting is impossible is used for a recording material.

[0015]In order to read the data written in three-dimensional optical storage equipment, a reflection type confocal optical system is used. A reflection type confocal optical system has in a field resolution decided to a diffraction limit, and has high resolution also in a depth direction (optical axis direction).

[0016]A point detector is used for a detector, both a light source and a point detector are formed in the image formation (focus) position of an account object lens, and a reflection type confocal optical system consists of reading lighting study systems of this invention. The light ejected from the point light source is condensed on the recording material set on the focal plane with the object lens. The light reflected in the field which the refractive index change in material has produced passes along an object lens again, and connects a point on a detector. Since both the point light source and a point detector are arranged in the focal position of the object lens, the light reflected by the refractive index change which exists in the focal position of an object lens among the data recorded in three dimensions in the recording material reaches a point detector. However, image formation of the light reflected in the field which has produced the refractive index change which exists in the position from which it separated from the focal position of a light source and a detector is not carried out to a detector position, but it gives there the intensity distribution which faded to the circle configuration. Since a point detector detects only this light volume of one point of a point

that faded, the contrast of the image of the refractive index change in the position from which it separated from the focal plane becomes very low. That is, a DIFOKASU image disappears rather than fades. Therefore, if a reflection type confocal optical system is used, it can read without the interference to the data (refractive index change) recorded in three dimensions in material from other data. In order to read another data, a recording material or a laser beam is scanned relatively.

[0017]A point detector without the space decomposition is used in the data read of a confocal optical system. Therefore, the interference fringe on the ring depending on the structure and dust of a recording material near the focal position, When high light sources of spatial coherence, such as a speckle pattern produced with the dust adhering to optics, such as heterogeneity of a material face or a lens, are used, all the coherent noises that pose a problem are removed. That is, read—out of data with the high signal to noise ratio can be performed, without being influenced by coherent noise.

[0018]

[Working example] The working example of the data writing of this invention is shown in Fig. 1. This optical system comprises the photosensitive materials 5 for recording the laser 1, the object lens 3, and data, the stage 4 movable to 3 shaft orientations, and the shutter 13.

[0019]The laser 1 is used for a light source. The light from the laser 1 is condensed in the recording material 5 with the object lens 3. In an working example, the case where a photorefractive crystal is used is considered as the photosensitive materials 5. Here, the LiNbO3 crystal 5 is used as a photorefractive crystal. In the LiNbO3 crystal 5, the refractive index in a crystal changes with photorefractive effects in proportion to the differential value of luminous-intensity distribution. Therefore, since the light intensity on an optic axis is proportional to the 1/2nd power of the distance from a focal position if convergence light is entered into the LiNbO3 crystal 5, the refractive index change of a crystal is proportional to the 1/3rd power of distance. That is, a refractive index change is produced only near the condensing point of laser. Data is recordable in a crystal by this refractive index change. LiNbO3 One-point 1 point data is recorded carrying the crystal 5 upwards at the stage 4 movable to 3 shaft orientations, and performing a three-dimensional scan. In order to record binary data (0 or 1), the shutter 13 is opened and closed, and it is LiNbO3. The laser beam with which the crystal 5 is irradiated is controlled, and data is recorded by the existence of the refractive index change within a crystal. The shutter etc. which used the liquid crystal and the electrooptic effect besides shutter 13 by the mechanical drive used by this example can be used for control of a laser beam. As the photosensitive materials 5, also when a photopolymer, dichromated gelatin, a silver halide film, etc. are used, data as well as a photorefractive crystal is recorded.

[0020]Other working examples of the writing of data are shown in Fig. 2. In this example, data is recorded at high speed by beam scan. This optical system is the laser light source 1, the polygon mirror 8, the galvanomirror 9, the object lens 3, and LiNbO3. It is constituted by the crystal 5, the stage 10 which can be scanned to z shaft orientations, two or more relay lenses 11, and the shutter 13. The condensing spot of the laser 1 has inside of a focal plane (inside of a x-y side) scanned by the polygon mirror 8 and the galvanomirror 9. This scan arranges the galvanomirror 9 and the poly GOMMI mirror 8 to the pupil surface of the object lens 3, and is performed by shaking a beam by both the mirrors 8 and 9. The scan of an optical axis direction is LiNbO3 on the stage 10 movable to z shaft orientations. The crystal 5 is carried and it carries out by scanning this stage 10. By performing a beam scan with the polygon mirror 8 and the galvanomirror 9, record of data can be realized at high speed. The scan of a beam may use which methods, such as combination of a galvanomirror and a galvanomirror, and the method of combining the method of using two polygon mirrors, a galvanomirror or a polygon mirror, and an acoustooptical device.

[0021] The working example of a reading lighting study system of this invention is shown in Fig. 3. This optical system is constituted by the laser 2, the beam splitter 6, the object lens 3, the LiNbO3 crystal 5 in which data was recorded, the point detector 7, and the stage 5 in which a three-dimensional scan is possible. This optical system is equivalent to a reflection type confocal microscope.

What detects the light which has arranged the pinhole for photodetection, using a point detector, and passed through the pinhole by the backside with a field detector is used.

Both the light source (laser) 2 and the detector 7 are arranged to the focal position of the object lens 3. [0022]It is LiNbO3 so that record data may not be destroyed in the light source for read—out. The laser of the wavelength which the photorefractive effect of the crystal 5 does not produce is used. In using the writing of data, and the laser of the wavelength, it makes laser beam intensity small enough so that record data may not be destroyed. In recording materials, such as a photopolymer, dichromated gelatin, and a silver halide film, since after—writing fixing treatment is performed, re—sensitization does not take place at the time

of read-out. Therefore, a problem is not produced, even if it writes in at the time of read-out and uses the laser of the time and an identical wavelength.

[0023] The light from the laser 2 is condensed into the portion which the refractive index change has produced, and the point detector 7 detects the reflected light from there. Since the light source 2 and the point detector 7 are arranged in the focal position of the object lens 3, only the light reflected from the refractive index change which exists in the focal position of the object lens 3 among the data written in in the crystal 5 reaches the point detector 7. From a focal position, image formation of the light reflected in the field which the refractive index change from which it separated has produced is not carried out to the position of the detector 7, and it is not detected. Therefore, it can read, without carrying out mutual interference of a certain data (refractive index change) of one point recorded in three dimensions to other data.

[0024]Other working examples of the data read of this invention are shown in Fig. 4. In this example, data is read at high speed by beam scan. This optical system is constituted by the laser 2, the polygon mirror 8, the galvanomirror 9, the object lens 3, the LiNbO3 crystal 5 in which data was recorded, the stage 10 movable to z shaft orientations, the beam splitter 6, the point detector 7, many relay lenses 11, and the image formation lens 12. It is LiNbO3 like the working example of said Fig. 2 on the stage 10 which can perform the scan within the focal plane of the condensing point of laser (inside of a x-y side) with the polygon mirror 8 and the galvanomirror 9, and can scan the scan of an optical axis direction to z shaft orientations. It carries out by carrying the crystal 5 and scanning a stage. By performing a beam scan, data can be read at high speed. The scan of a beam may use which methods, such as combination of a galvanomirror and a galvanomirror, and the method of combining the method of using two polygon mirrors, a galvanomirror or a polygon mirror, and an acoustooptical device.

[0025]

[Effect of the Invention]By realizing the optical storage equipment to which data is made as for writing and read-out in three dimensions, a mass memory is realizable. High-speed data writing and read-out are realizable by scanning a beam.

[Translation done.]

* NOTICES *

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DESCRIPTION OF DRAWINGS

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] It is an explanatory view showing the working example of the data writing in this invention.

Drawing 2 It is an explanatory view showing other working examples of the data writing in this invention using a confocal optical system.

[Drawing 3]It is an explanatory view showing the working example of the data read in this invention.

Drawing 4] It is an explanatory view showing other working examples of the data read in this invention using a confocal optical system.

[Explanations of letters or numerals]

- 1 Laser for writing
- 2 Laser for read-out
- 3 Object lens
- 4 3 axis stages
- 5 Photosensitive materials
- 6 Beam splitter
- 7 Point detector
- 8 Polygon mirror
- 9 Galvanomirror
- 10 z axis stage
- 11 Relay lens
- 12 Image formation lens
- 13 Shutter

[Translation done.]

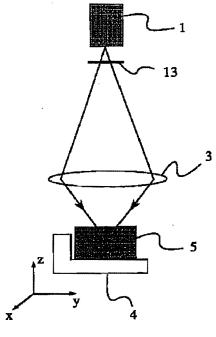
* NOTICES *

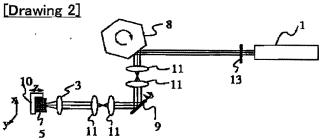
JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.*** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

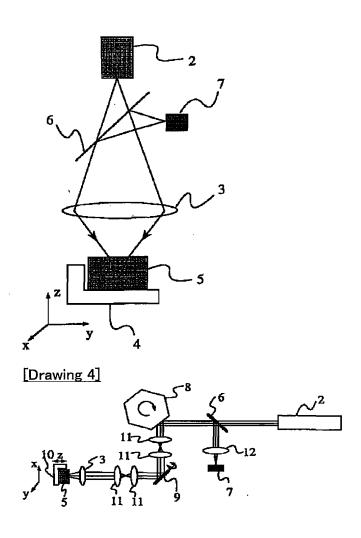
DRAWINGS

[Drawing 1]





[Drawing 3]



[Translation done.]

* NOTICES *

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.

2.**** shows the word which can not be translated.

3.In the drawings, any words are not translated.

WRITTEN AMENDMENT

- [Written Amendment]

[Filing date] Heisei 5(1993) August 29

[Amendment 2]

[Document to be Amended]Description

[Item(s) to be Amended]Whole sentence

[Method of Amendment] Change

[Proposed Amendment]

[Document Name]Description

[Title of the Invention]An optical data memory object, this recording equipment, and a recording and reproducing device

[Claim(s)]

[Claim 1]An optical data memory object forming comparatively distribution of a discrete refractive index change corresponding to binary data which should be recorded in layers with laser of low-power output into volume of photosensitive materials in which big nonlinearity is shown to light intensity.

[Claim 2] The optical data memory object according to claim 1 which is a photorefractive crystal which disappears distribution of said refractive index change when said photosensitive materials irradiate with a uniform light.

[Claim 3]The optical data memory object according to claim 2 which is that to which said photorefractive crystal uses LiNbO₃ as the main ingredients.

[Claim 4]Laser as a light source.

A condenser which condenses light from said laser,

A mounting base of photosensitive materials arranged so that a condensing point of said condenser may be located in volume of photosensitive materials of prescribed thickness which produces a refractive index change with incident light intensity,

A scanning means of photosensitive materials which enable a scan of inside of volume of said photosensitive materials to a three dimension by said condensing point,

Recording equipment of an optical data memory object provided with a means for switching which switches existence of a condensing point in arbitrary infinitesimal areas in said photosensitive materials according to binary data which should be recorded.

[Claim 5] Recording equipment of the optical data memory object according to claim 4 which contains in a scanning means of said photosensitive materials a positioning mechanism means to move slightly a mounting base of said photosensitive materials to an optical axis direction of said condenser.

[Claim 6] Laser as a light source,

A condenser which condenses light from said laser,

A mounting base of photosensitive materials arranged so that a condensing point of said condenser may be located in volume of photosensitive materials of prescribed thickness which produces a refractive index change with incident light intensity,

A scanning means of photosensitive materials which enable a scan of inside of volume of said photosensitive materials to a three dimension by said condensing point,

A means for switching which switches existence of a condensing point in arbitrary infinitesimal areas in said photosensitive materials according to binary data which should be recorded,

Laser for data reproduction used in order to detect distribution of a refractive index change recorded into

said photosensitive materials,

An object lens which receives a reflected light of this laser radiation light,

A recording and reproducing device of an optical data memory object provided with a photoelectric detector which makes punctiform [which is provided in a substantial image formation position of said object lens]. [Claim 7]Laser for said data reproduction is used also [laser / as said light source], and. A recording and reproducing device of a light source part which said object lens is used also [condenser / said], and makes punctiform [of said laser], said condenser, and the optical data memory object according to claim 6 in which said punctiform photoelectric detector forms a reflection type confocal optical system. [Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Industrial Application] This invention about the recording equipment of an optical data memory object and an optical data storage, and the recording and reproducing device of an optical recording body, Data is recorded on three-dimensional one-point one point into the volume of the photosensitive materials exposed with nonlinearity to light intensity, and this is related with the optical data recording body which can reproduce read data and record of this, and/or playback equipment.

[0002]

[A Prior art and its problem] A mass memory is needed with advanced features of a computer in recent years, or the formation of many dimensions of information. In order to respond to this demand, development of a memory with big capacity is furthered. Although the mass memory is realized by optical storage equipment, such as a compact disk and a magneto-optical disc, it is difficult to enlarge storage capacity beyond this with these pieces of optical storage equipment. That is, as long as light is used for writing and read-out of data, the storage density per unit area is restricted with the spot diameter decided to the diffraction limit of the wavelength to be used. Therefore, in order to realize the optical storage equipment of bigger capacity, it is because area of a recording medium (disk) must be enlarged.

[0003]What is necessary is to record data not only on the inside of a two-dimensional flat surface but on a depth direction (optical axis direction), and just to realize optical storage equipment with the three-dimensional structure, in order to realize bigger storage capacity, without enlarging area of the recording medium (disk) of optical storage equipment.

[0004]What applied holographic technique as three-dimensional optical storage equipment, (L. d'Auria, J. P. Huignard, C. Slezak, and E. Spitz: Appl. Opt. Vol. 13, 808-818, 1974; P. J. van Heerden: proposed partly. Appl. Opt. Vol. 2, 393-400, 1963; Di Chen and J. D. Zook: Proc. IEEE Vol. 63, 1207-1230, 1975. These methods record two dimensional data (picture) on thick photosensitive materials as a hologram. many — the lighting direction of a reference beam is changed and multiplex recording of the two dimensional data of several sheets is carried out to the same hologram material.

[0005] There are the following problems in the method of recording data using holography. In order to read one two dimensional data without a cross talk at a time among two or more two dimensional data which carried out multiplex recording, When carrying out multiplex recording, the lighting direction of a reference beam must be changed a lot, and must be recorded (L. d'Auria, J. P. Huignard, C. Slezak, and E. Spitz: Appl. Opt. Vol. 13, 808–818, 1974). Therefore, the multiplicity of multiplex recording cannot be made high and storage capacity cannot be enlarged. A coherent light source is required for record and reproduction of holography. Therefore, coherent noises resulting from the dust adhering to an optic, etc., such as an interference fringe of a speckled pattern and ring shape, are overlapped on the reconstruction image from a hologram. These coherent noises reduce the signal to noise ratio of a regenerative data image, and reduce the reliability of data read remarkably.

[0006]One point at a time to a recording medium data. (D. A. Parthenopoulos and P. M. Rentzepis: Science Vol. 245, 843–844, 1989; S. Hunteer, F. as which some three-dimensional optical storage equipment to write in is also proposed Kiamilev, S. Esener, D. A. Parthenopoulos, and P. M. Rentzepis: Appl. Opt. Vol. 29, 2058–2066, 1990; J. H. Stricklerand W. W. Webb: Opt. Lett. Vol. 16, 1780–1782, 1991.

[0007] These write in data into a photopolymer using two photon absorption arising in proportion to the square of light intensity. First, a laser beam is condensed to a photopolymer. Since two photon absorption is produced in proportion to the square of light intensity, two photon absorption arises only near [where laser beam intensity is big] a focus, and the integrated state of polymer changes. Therefore, the structure of polymer changes only near the condensing point of laser, and a refractive index changes at the point. Polymer is scanned in three dimensions and it records one data at a time in three dimensions. The differential interference microscope is used for read—out of data. The refractive index change in each point is

detected, and data is read.

[0008]In the optical storage equipment using two photon absorption, a high-output pulse laser is required at the time of the writing of data. Since the differential interference microscope is used for read-out of data, the read-out resolution of the data of an optical axis direction (depth direction) is decided by the depth of focus of a microscope. The depth of focus of the usual microscope is large, and the read-out resolution of the data of an optical axis direction is low. Since the image in which the refractive index change which exists in the position from which it separated from the focal position faded laps with the data of the refractive index change in a focal position, the read-out accuracy of data falls. Therefore, it is difficult to raise the storage density of an optical axis direction, and it also difficult to enlarge capacity. With the abovementioned two photon absorption (two-photon absorption). In [say the phenomenon in which a certain specific substance absorbs two photons simultaneously, and I this phenomenon, Although two photons have a case of the same frequency, and a case of different frequency, and the condensing point of both beams is made to cross in the arbitrary infinitesimal areas in photosensitive materials which are wavelength, using a laser beam respectively for example, it differs, and a refractive index change can be recorded by the latter, The former records a refractive index change using the nonlinearity which induces the light intensity of the condensing point using the single laser beam of a specified wavelength. The following problems are pointed out to the record technique of three-dimensional data in which the principle of the two photon absorption of this former was used, besides the problem which made reference above. Namely, in [a very high-output pulse laser is needed for the writing of ** data, for example,] the paper of J.H.Stricker and W.W.Webb of upper **, Large-sized Ar-ion-laser equipment and large-sized equipment called Colliding-Pulse Mode-locked DyeLaser which pulse-izes the beam from this laser are used. however, the form of the process defined system which cost started too much for utilization of a public welfare level, and was enlarged further extremely although such a high-output pulse laser could be equipped on the laboratory or the laboratory level for an actual proof examination or research -- not taking -- it does not obtain but there are many problems, that is, -- small miniaturization is carried out like the optical-magnetic disc equipment of rewritable type which has spread now -- moreover -- comparatively -- cost -- it is cheap and is provided, and I hear that spreading widely has many difficulties, and it is in a noncommercial use. Next, it is a problem concerning the photosensitive materials themselves which shows two photon absorption that only the specific photopolymer of the substance and photosensitive materials which carry out ** present [of the character of ** two photon absorption] which the kind is limited extremely and is the actual condition is available. Under the present circumstances, when using a single laser beam, or it can accept it by centralizing high energy, it can record a refractive index change and it can record by the laser of low energy, the photosensitive materials which present characteristic wavelength dependency and can be recorded with low energy are not found out. The photosensitive materials used now [**] are photopolymers, the description in the ordinary temperature is a liquid, and a difficulty is accepted from the standpoint of the mothball of a recording body in reproduction of the time of record, or data. That is, in order to prevent contraction and modification even after a certain amount of gelling is indispensable and records, for example using ultraviolet rays at the time of record, it is the problem that special processing must be performed. Although data was made to memorize in three dimensions, supposing a data access may become impossible. the data carrier itself according to contraction or modification such a data carrier, It is hard to consider use and applicability being scarce also as an even if very mass thing, for example, spreading through a noncommercial use widely like a compact disk etc. Formation of the refractive index change using the principle of ** two photon absorption is fixed, even if large scale-ization is attained, it will be restricted to the use as a ROM and there will be a difficulty of completely breaking the possibility of rewriting. [0009]

[Problem to be solved by the invention] Without performing use and special processing of special equipment, record of data is easy for this invention, and Then, high recording density, It also sets to set it as the fundamental purpose to provide a mass memorizable optical data memory object, this recording equipment, and recording and reproducing device, in addition to provide a rewritable mass optical data memory object to one of the purposes.

[0010]

[The means for attaining problem, the composition of invention] The optical data memory object concerning this invention is characterized [fundamental] by being the data storage body which formed comparatively distribution of the discrete refractive index change corresponding to the binary data which should be recorded in layers with the laser of low-power output into the volume of the photosensitive materials in

which big nonlinearity is shown to light intensity. The recording equipment applied to this invention which records data on this recording medium in order to obtain the above-mentioned data storage body, The laser as a light source, and the condenser which condenses the light from said laser, The mounting base of the photosensitive materials arranged so that the condensing point of said condenser may be located in the volume of the photosensitive materials of the prescribed thickness which produces a refractive index change with incident light intensity, It is characterized [fundamental] by having a means for switching switched according to the binary data which should record the scanning means of the photosensitive materials which enable the scan of the inside of the volume of said photosensitive materials to a three dimension by said condensing point, and the existence of the condensing point in the arbitrary infinitesimal areas in said photosensitive materials. And the recording and reproducing device concerning this invention of the abovementioned data storage body. The laser as a light source, and the condenser which condenses the light from said laser. The mounting base of the photosensitive materials arranged so that the condensing point of said condenser may be located in the volume of the photosensitive materials of the prescribed thickness which produces a refractive index change with incident light intensity, It had the means for switching switched according to the binary data which should record the scanning means of the photosensitive materials which enable the scan of the inside of the volume of said photosensitive materials to a three dimension by said condensing point, and the existence of the condensing point in the arbitrary infinitesimal areas in said photosensitive materials. The laser as a light source, and the condenser which condenses the light from said laser, The mounting base of the photosensitive materials arranged so that the condensing point of said condenser may be located in the volume of the photosensitive materials of the prescribed thickness which produces a refractive index change with incident light intensity, The scanning means of the photosensitive materials which enable the scan of the inside of the volume of said photosensitive materials to a three dimension by said condensing point, The means for switching switched according to the binary data which should record the existence of the condensing point in the arbitrary infinitesimal areas in said photosensitive materials, It is characterized [fundamental] by having the laser for data reproduction used in order to detect distribution of the refractive index change recorded into said photosensitive materials, an object lens which receives the reflected light of this laser radiation light, and a punctiform photoelectric detector formed in the substantial focal position of said object lens.

[0011]

[Function]In this invention, every point is comparatively recorded on the recording material in which big nonlinearity is shown to thick light intensity by making data into a refractive index change in three dimensions with the laser of low-power output. And when reproducing the recorded data, it has the existence of a reflected light for the existence of a refractive index change, and this is read using a reflection type confocal optical system.

[0012] Photosensitive materials from which a refractive index changes according to light intensity, such as a photorefractive crystal, a photopolymer, dichromated gelatin, and a silver halide film, are used for the recording material of data. If a laser beam is condensed in such a recording material, a refractive index will change a lot in a condensing position. In portions other than a condensing point, since light intensity is small compared with a condensing position, a refractive index change is small and can be disregarded. A laser beam is scanned, or a recording material is scanned in three dimensions, and data is recorded in three dimensions into an one-point one-point recording material.

[0013]Supposing wavelength writes in data using the laser beam of 500 nm, for example at several milliwatts ** about ten mW in an output and a refractive index change arises in the range of 1micro of circumference m³ of condensing spot in the optical record technique of this invention, The storage density of 1x10¹²bit/cm³ is obtained. Still higher storage density is obtained using the object lens of using the laser beam of shorter wavelength, or a high numerical aperture, by making small the field which a refractive index change produces using the recording material more greatly exposed nonlinear to laser beam intensity, etc. [0014]When the photorefractive crystal in which the refractive index change previously recorded by irradiating with uniform lights, such as LiNbO₃, BaTiO₃, SBN, and Bi₁₂SiO₂₀, disappears is used as a recording material, Rewriting of data is possible and the operation as random access memory (RAM) and read-only memory (ROM) can be given. A photopolymer, dichromated gelatin, etc. can be used only as read-only memory (ROM), when the material whose rewriting is impossible is used for a recording material. When using a photorefractive crystal, since this crystal is a solid by all means, the time of record, etc. are very easy handling, and it is convenience. Since even a semiconductor laser of 50 mW or less can be recorded comparatively, the laser, for example, the output, of low-power output, record thru/or the small size of a

recording and reproducing device, and miniaturization are possible enough.

[0015]In order to read the data written in the three-dimensional optical storage object, a reflection type confocal optical system is used. A reflection type confocal optical system has in a field resolution decided to a diffraction limit, and has high resolution also in a depth direction (optical axis direction).

[0016]It resembles a detector also in a light source and a point detector using the detector which makes punctiform, and provides in the substantial image formation (focus) position of said object lens, and a reflection type confocal optical system consists of above-mentioned reading lighting study systems of this invention. The light ejected from the point light source is condensed in the recording material set on the focal plane with the object lens. The light reflected in the field which the refractive index change in material has produced passes along an object lens again, and connects a point on a detector. Since both the point light source and a point detector are arranged in the focal position of the object lens, the light reflected by the refractive index change which exists in the focal position of an object lens among the data recorded in three dimensions in the recording material reaches a point detector. However, image formation of the light reflected in the field which has produced the refractive index change which exists in the position from which it separated from the focal position of a light source and a detector is not carried out to a detector position, but it gives there the intensity distribution which faded to the circle configuration. Since a point detector detects only this light volume of one point of a point that faded, the contrast of the image of the refractive index change in the position from which it separated from the focal plane becomes very low. That is, a DIFOKASU image disappears rather than fades. Therefore, it can read without the interference to the data (refractive index change) recorded in three dimensions in material from other data by using a reflection type confocal optical system. In order to read another data, a recording material or a laser beam is scanned relatively.

[0017]In the data read of a confocal optical system, the detector which makes punctiform [without the space decomposition] is used. Therefore, the interference fringe on the ring depending on the structure and dust of a recording material near the focal position, When high light sources of spatial coherence, such as a speckle pattern produced with the dust adhering to optics, such as heterogeneity of a material face or a lens, are used, all the coherent noises that pose a problem are removed. That is, read—out of data with the high signal to noise ratio can be performed, without being influenced by coherent noise. The refractive index changes produced by record in the photopolymer material using the above—mentioned two photon absorption are $10^{-3} - 10^{-1}$, For example, although the refractive index change in the common photorefractive crystal used by this invention has about 100 times as many differences by $10^{-5} - 10^{-3}$, this difference is fully compensated by using a confocal optical system for a read—out optical system.

system comprises the photosensitive materials 5 for recording the laser 1, the object lens 3, and data, the stage 4 movable to 3 shaft orientations, and the shutter 13. It acts on the laser shown with the reference mark 1 as a punctiform light source including a beam expander and a collimate lens inside. [0019]The laser 1 is used for a light source. The light from the laser 1 is condensed in the recording material 5 with the object lens 3. In an working example, the case where a photorefractive crystal is used is considered as the photosensitive materials 5. Here, the LiNbO3 crystal 5 is used as a photorefractive crystal. In the LiNbO3 crystal 5, the refractive index in a crystal changes with photorefractive effects in proportion to the differential value of luminous—intensity distribution. Therefore, since the light intensity on an optic axis is proportional to the 1/2nd power of the distance from a focal position if convergence light is entered into

[Working example] The working example of the data writing of this invention is shown in Fig. 1. This optical

to the differential value of luminous-intensity distribution. Therefore, since the light intensity on an optic axis is proportional to the 1/2nd power of the distance from a focal position if convergence light is entered into the LiNbO₃ crystal 5, the refractive index change of a crystal is proportional to the 1/3rd power of distance. That is, a refractive index change is produced only near the condensing point of laser. Data is recordable in a

That is, a refractive index change is produced only near the condensing point of laser. Data is recordable in a crystal by this refractive index change. One-point 1 point data is recorded carrying the LiNbO₃ crystal 5 on the stage 4 movable to 3 shaft orientations, and performing a three-dimensional scan. In order to record binary data (0 or 1), the shutter 13 is opened and closed, the laser beam with which the LiNbO₃ crystal 5 is irradiated is controlled, and data is recorded by the existence of the refractive index change within a crystal. The shutter etc. which used the liquid crystal and the electrooptic effect besides shutter 13 by the mechanical drive used by this example can be used for control of a laser beam. As the photosensitive materials 5, also when a photopolymer, dichromated gelatin, a silver halide film, etc. are used, data as well as a photorefractive crystal is recorded. About the photorefractive effect said above, it was discovered by

Ashkin and others at the second half of the 1960s as a by-product of generating of the 2nd harmonics by a specific crystal, or research of light modulation, and was named optical damage at the beginning. The refractive index change by this photorefractive effect, If it can be made to cause by the laser beam of several milliwatts low-power output, and a reaction advances in real time since the reaction velocity is several sec from the number msec, and an intensity pattern changes, having the character in which the refractive index distribution also changes is known. A real time hologram, the application as HOROGURAFIKU optical memory, and the application as a phase conjugate mirror are conventionally studied briskly using these character. However, the trial which enters one-point one-point convergence light into this crystal using a photorefractive effect, and records bit form like the above-mentioned working example is not made into ****. In a photorefractive crystal, LiNbO₃ (lambda= 633 nm), LiTaO₃ (lambda= 488 nm), KNbO₃ (lambda= 488 nm), BaTiO₃ (lambda= 546 nm), Ba_{0.75}Sr_{0.25}Nb₂O₆ (lambda= 488 nm), Ba_{0.39}Sr_{0.41}Nb₂O₆ (lambda= 620 nm), Bi₁₂SiO₂₀ (lambda= 510 nm), Bi₁₂GeO₂₀ (lambda= 488 nm), the size of the refractive index change by a photorefractive effect although GaAs (lambda= 488 nm) and CdTe (lambda= 488 nm) are known well (the inside of a parenthesis shows the center wavelength of sensitivity in addition) -- generally -- about -- they are 10^{-5} - 10^{-3} . A photorefractive crystal is an electrooptics crystal and the size of a refractive index change is proportional to the size of the electric field formed in an electro-optic constant and an inside. An electro-optic constant depends for the size of an internal field on the concentration of the impurity contained in a crystal depending on the kind of crystal, and a crystal structure. BaTiO3, SBN, and LiNbO₃ are known as a crystal which has a big refractive index change. The size of the refractive index change of these crystals is a 10^{-3} grade, and when it uses as a transmission type volume hologram, diffraction efficiency reaches to 80%. Since BaTiO₃ and a SNB crystal have the very large electro-optic constant, the LiNbO3 crystal of an electro-optic constant is small to a refractive index change becoming large, but a photovoltaic effect is large, and since an internal field can be enlarged, a refractive index becomes large. A SNB crystal and LiNbO3 can enlarge a refractive index change, if an impurity is doped, and if Ce is doped into a SNB crystal and Fe, Mn, and Rh are doped into a $LiNbO_3$ crystal, it is known that a refractive index change will become large. The above-mentioned photopolymer, dichromated gelatin, and silver halide film. Although it will be fixed and the recorded refractive index change cannot be rewritten, the data recorded with the photorefractive crystal can be easily rewritten by irradiating with light or uniform available light with different intensity distribution from the last recording pattern. That is, while a photopolymer, dichromated gelatin, and a silver halide film can be used only as a ROM (Read Only Memory), a photorefractive crystal can be used as RAM (Read/Write memory). When a photopolymer is compared with dichromated gelatin and a silver halide film, the latter has the feature of high diffraction efficiency by a low noise, but it may say that the stability of that development takes time and effort or a recording material is bad, and, generally it cannot be denied that handling is difficult. On the other hand, the former photopolymer is a self-development type, after exposure, only irradiates with available light uniformly, and has the advantage that distribution of the recorded refractive index change is easily fixable. [0020]Other working examples of the writing of data are shown in Fig. 2. In this example, data is recorded at high speed by beam scan. This optical system is constituted by the laser light source 1, the polygon mirror 8, the galvanomirror 9, the object lens 3, the LiNbO3 crystal 5, the stage 10 that can be scanned to z shaft orientations, two or more relay lenses 11, and the shutter 13. The condensing spot of the laser 1 has inside of a focal plane (inside of a x-y side) scanned by the polygon mirror 8 and the galvanomirror 9. This scan arranges the galvanomirror 9 and the poly GOMMI mirror 8 to the pupil surface of the object lens 3, and is performed by shaking a beam by both the mirrors 8 and 9. The scan of an optical axis direction carries the LiNbO3 crystal 5 on the stage 10 movable to z shaft orientations, and is performed by scanning this stage 10. By performing a beam scan with the polygon mirror 8 and the galvanomirror 9, record of data can be realized at high speed. The scan of a beam may use which methods, such as combination of a galyanomirror and a galvanomirror, and the method of combining the method of using two polygon mirrors, a galvanomirror or a polygon mirror, and an acoustooptical device. In the above-mentioned working example, the LiNbO, crystal is used as a photorefractive crystal. This is based on the characteristic that this crystal is more advantageous than other crystals on the both sides of Data Recording Sub-Division and data readout. Namely, the size of the refractive index change in a photorefractive crystal is as small as a 10^{-5} – 10^{-3}

grade about. In order to reflect light and to reproduce in the place where the refractive index changed, that refractive index change has [the larger one] reflectance high [in the refractive index change of this range, when reproducing, the wave front of light is not greatly disturbed by the data recorded on the upper layer, but]. Therefore, it is necessary to choose a large material of a refractive index change, and BaTiO₃, LiNbO₃, and a SNB crystal are known as a crystal in which a high refractive index change is generally shown. Then, it had as a memory about BaTiO3, LiNbO3, and a SNB crystal, and read with the direction of the optimal crystal axis over the optic axis of suitable writing light to be and reading lighting, and the polarization direction of light was examined. BaTiO3, SNB, and a LiNbO3 crystal are anisotropic crystals, and if light enters into a crystal, they will be divided into an ordinary ray and an extraordinary ray. When asked for the size of modification of the index ellipsoid to each polarization direction, it turned out that the extraordinary ray is more remarkably [than an ordinary ray] larger. Therefore, in order to enlarge the reflected light from the infinitesimal area which the refractive index change on which data was recorded produced, it is good to coincide the polarization direction of read-out light with the polarization direction of an extraordinary ray. If a polarization direction is determined in this way, the optic axis of writing light and read-out light can express the size of a refractive index change only with a crystal axis and the angle to make. When changing the angle theta of the optic axis of writing light and read-out light, and a crystal axis to make about each crystal of BaTiO₃, SNB, and LiNbO₃, When the refractive index change in the crystal to an extraordinary ray was investigated, in BaTiO₃ and a SNB crystal, it turned out that the biggest refractive index change arises to the optic axis of writing light and read-out light when that of a crystal axis is about 60 degrees or 125 degrees. Therefore, when using BaTiO₃ and a SNB crystal for a memory, 60 degrees or a thing leaning 125 degrees has a good crystal axis to the normal line direction of the entrance plane of light. However, it is in the state which controlled direction of the domain of a crystal, and processing which cuts down a crystal asiant to a crystal axis is difficult. It has also become clear that refractive index distribution is hardly produced in 0 times (a crystal axis is parallel to the normal line direction of the entrance plane of light) which is an angle of the crystal usually used well, and 90 degrees (a crystal axis is vertical to the normal line direction of an entrance plane). Therefore, these crystals have obtained the result that it is unsuitable once as a recording body of a memory. On the other hand, in a LiNbO3 crystal, the refractive index change at the time of 0 times, 60 degrees, 120 degrees, and 180 degrees whose crystal axis is very big arises in the optic axis of writing light and read-out light. What is necessary is just to use the LiNbO3 crystal of a z-axis cut, in order for the angle which a crystal axis makes to use 0 times and 180 degrees to an optic axis. Since a crystal can be aslant cut down to a crystal axis comparatively easily in a LiNbO3 crystal, the thing in 60 degrees and 120 degrees is also easily realizable. It is optimal to use a LiNbO₃ crystal for the threedimensional optical memory recording body using a photorefractive crystal based on these analysis results. [0021] The working example of a reading lighting study system of this invention is shown in Fig. 3. This optical system is constituted by the laser 2, the beam splitter 6, the object lens 3, the LiNbO3 crystal 5 in which data was recorded, the point detector 7, and the stage 5 in which a three-dimensional scan is possible. This optical system is equivalent to a reflection type confocal microscope.

What detects the light which has arranged the pinhole for photodetection, using a point detector, and passed through the pinhole by the backside with a field detector is used.

Both the light source (laser) 2 and the detector 7 are arranged to the focal position of the object lens 3. About a confocal optical system, it is detailed to Osamu Nakamura, Satoshi Kawada, and South Shigeo work "applied physics" magazine, Vol.57, No.5 (1988), and pp.128–135. [that is entitled "the three-dimensional imaging characteristic of a confocal laser scanning microscope"]

[0022] The laser of the wavelength which the photorefractive effect of the LiNbO3 crystal 5 does not produce is used for the light source for read-out so that record data may not be destroyed. In using the writing of data, and the laser of the wavelength, it makes laser beam intensity small enough so that record data may not be destroyed. In recording materials, such as a photopolymer, dichromated gelatin, and a silver halide film, since after-writing fixing treatment is performed, re-sensitization does not take place at the time of read-out. Therefore, a problem is not produced, even if it writes in at the time of read-out and uses the laser of the time and an identical wavelength.

[0023] The light from the laser 2 is condensed into the portion which the refractive index change has produced, and the point detector 7 detects the reflected light from there. Since the light source 2 and the

point detector 7 are arranged in the focal position of the object lens 3, only the light reflected from the refractive index change which exists in the focal position of the object lens 3 among the data written in in the crystal 5 reaches the point detector 7. From a focal position, image formation of the light reflected in the field which the refractive index change from which it separated has produced is not carried out to the position of the detector 7, and it is not detected. Therefore, it can read, without carrying out mutual interference of a certain data (refractive index change) of one point recorded in three dimensions to other data.

[0024]Other working examples of the data read of this invention are shown in Fig. 4. In this example, data is read at high speed by beam scan. This optical system is constituted by the laser 2, the polygon mirror 8, the galvanomirror 9, the object lens 3, the LiNbO3 crystal 5 in which data was recorded, the stage 10 movable to z shaft orientations, the beam splitter 6, the point detector 7, many relay lenses 11, and the image formation lens 12. Like the working example of said Fig. 2, the polygon mirror 8 and the galvanomirror 9 perform the scan within the focal plane of the condensing point of laser (inside of a x-y side), and the scan of an optical axis direction is performed by carrying the LiNbO3 crystal 5 on the stage 10 which can be scanned to z shaft

orientations, and scanning a stage. By performing a beam scan, data can be read at high speed. The scan of a beam may use which methods, such as combination of a galvanomirror and a galvanomirror, and the method of combining the method of using two polygon mirrors, a galvanomirror or a polygon mirror, and an acoustooptical device.

[0025]

[Effect of the Invention] A very mass memory can be realized by realizing the optical storage equipment to which binary data is made as for writing and read-out to a three dimension. In spite of being high density and large scale, high-speed data writing and read-out are realizable by scanning a beam. Since a semiconductor laser can be used, the small size and miniaturization of equipment can be attained.

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] It is an explanatory view showing the working example of the data writing in this invention. [Drawing 2] It is an explanatory view showing other working examples of the data writing in this invention using a confocal optical system.

[Drawing 3] It is an explanatory view showing the working example of the data read in this invention. [Drawing 4] It is an explanatory view showing other working examples of the data read in this invention using a confocal optical system.

[Explanations of letters or numerals]

- 1 Laser for writing
- 2 Laser for read-out
- 3 Object lens
- 4 3 axis stages
- 5 Photosensitive materials
- 6 Beam splitter
- 7 Point detector
- 8 Polygon mirror
- 9 Galvanomirror
- 10 z axis stage
- 11 Relay lens
- 12 Image formation lens
- 13 Shutter

[Translation done.]

(19)日本国特許庁(JP) (12) 公開特許公報(A) (11)特許出願公開番号

特開平6-28672

(43)公開日 平成6年(1994)2月4日

(51)Int.Cl. ⁵		識別記号	庁内整理番号	FΙ	技術表示箇所
G 1 1 B	7/00	K	9195-5D		
	7/09	В	2106-5D		
	7/135	7	89475D		

審査請求 未請求 請求項の数2(全 11 頁)

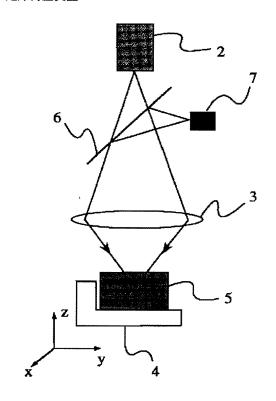
(21)出願番号	特顧平4-153311	(71)出願人	591158069 有限会社千里応用計測研究所
(22)出顧日	平成 4 年(1992) 6 月12日	(72)発明者 (72)発明者	大阪府大阪市北区中津 6丁目 8番35号

(54) 【発明の名称 】 光学的データ記憶体並びにこの記録装置及び記録再生装置

(57)【要約】

【目的】 大容量を持つ光学的記憶方法および記憶装置 を提供することを目的とする。

【構成】 感光材料に対物レンズを用いてレーザーを集 光し、3次元的に一点一点データを屈折率変化として書 き込み、その3次元的に記録されたデータを反射型の共 焦点光学系を用いて読みだすことを特徴とする。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 データの書き込みと読み出しを、記録材料の面内および深さ方向の3次元方向に行なう光学的記録装置において、

入射光強度によって屈折率変化を生じる記録材料と、 前記記録材料内の微小領域にレーザービームを集光す る、少なくとも1個の対物レンズを備えた光学系と、 前記記録材料内の屈折率変化領域を検出する、少なくと も点光源と点検出器またはピンホールと検出器と対物レ ンズとを備えた共焦点光学系と、

前記記録材料の3軸方向の走査手段とを持つ事を特徴と する光学的記憶方法及び記憶装置。

【請求項2】 前記のレーザービームを集光する光学系または共焦点光学系は、光学的ビーム走査手段を備え、前記走査手段は、少なくとも深さ方向に走査する手段である、請求項1に記載の光学的記憶方法及び記憶装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、データを光学的に書き 込みおよび読み出しのできる記憶方法および記憶装置に 関するものである。

[0002]

【従来の技術、およびその問題点】近年のコンピューターの高機能化や情報の多次元化に伴い、大容量のメモリーが必要となってきている。この需要に応えるため、大きな容量をもつメモリーの開発が進められている。コンパクトディスク、光磁気ディスクなどの光学的記憶装置で、大容量のメモリーが実現されているが、これらの光学的記憶装置ではこれ以上の記録容量を大きくすることは困難である。つまり、データの書き込みと読み出しに光を使うかぎり、単位面積あたりの記録密度は使用する波長の回折限界で決まるスポット径で制限される。したがって、より大きな容量の光学的記憶装置を実現するには、記録媒体(ディスク)の面積を大きくしなければならないからである。

【0003】光学的記憶装置の記録媒体(ディスク)の面積を大きくすることなく、より大きな記録容量を実現するには、データを2次元平面内だけでなく、奥行き方向(光軸方向)にも記録し、3次元構造を持つ光学的記憶装置を実現すればよい。

【0004】3次元光学的記憶装置としてホログラフィー技術を応用したものが、いくつか提案されている(L. d'Auria, J. P. Huignard, C. Slezak, and E. Spitz: Appl. Opt. Vol. 13, 808-818, 1974; P. J. van Heer den: Appl. Opt. Vol. 2, 393-400, 1963; Di Chen and J. D. Zook: Proc. IEEE Vol. 63, 1207-1230, 1975)。これらの方法は、2次元データ(画像)を厚みのある感光材料に、ホログラムとして記録するものである。多数枚の2次元データを参照光の照明方向を変えて、同一ホログラム材料に多重記録する。

【0005】ホログラフィーを用いてデータを記録する方法では、以下のような問題点がある。多重記録した複数の2次元データのうち、クロストークなしで1枚ずつ2次元データを読みだすためには、多重記録する際に参照光の照明方向を大きく変化させて記録しなければならない(L. d'Auria, J. P. Huignard, C. Slezak, and E. Spitz: Appl. Opt. Vol. 13, 808-818, 1974)。そのため、多重記録の多重度を高くすることはできず、記録容量を大きくすることはできない。また、ホログラフィー

10 の記録と再生には、コヒーレント光源が必要である。そのためホログラムからの再生像には、光学部品に付着したほこりなどに起因するスペックル像およびリング状の

干渉縞などのコヒーレント雑音が重畳する。これらコヒーレント雑音は、再生データ像ののSN 比を低下させ、データ読み出しの信頼性を著しく低下させる。

【0006】記録媒体に一点ずつデータを書き込む3次元光学的記憶装置もいくつか提案されている(D. A. Parthenopoulos and P. M. Rentzepis: Science Vol. 245, 843-844, 1989; S. Hunteer, F. Kiamilev, S. Esener, D. A. Parthenopoulos, and P. M. Rentzepis: Appl. Opt. Vol. 29, 2058-2066, 1990; J. H. Stricklerand W. W. Webb: Opt. Lett. Vol. 16, 1780-1782, 1991)。

【0007】これらは、二光子吸収が光強度の2乗に比例して生じることを利用して、フォトポリマー中にデータを書き込むものである。まず、フォトポリマーにレーザー光を集光する。二光子吸収は光強度の2乗に比例して生じるので、レーザー光強度の大きな焦点付近でのみ二光子吸収が生じ、ポリマーの結合状態が変化する。よって、レーザーの集光点付近のみでポリマーの構造が変化し、その点で屈折率が変化する。ポリマーを3次元的に走査して、データを3次元的に一点ずつ記録する。データの読み出しには、微分干渉顕微鏡を用いている。各点での屈折率変化を検出し、データを読みだす。

【0008】二光子吸収を用いた光学的記憶装置では、データの書き込み時に高出力のパルスレーザーが必要である。またデータの読み出しには干渉顕微鏡を用いているため、光軸方向(奥行き方向)のデータの読み出し分解能は顕微鏡の焦点深度によって決まる。通常の顕微鏡の焦点深度は大きく、光軸方向のデータの読み出し分解能は低い。また、焦点位置にある屈折率変化のデータに焦点位置から外れた位置に存在する屈折率変化のぼけた像が重なるので、データの読み出し精度は低下する。したがって、光軸方向の記録密度を上げることは困難であり、容量を大きくすることも困難である。

[0009]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、高記録密度、大容量の3次元構造を持つ光学的記録装置または記憶方法を実現することを課題とする。

50 [0010]

【課題を解決するための手段】本発明は、データの書き 込みと読み出しを、記録材料の面内および深さ方向の3 次元方向に行なう3次元構造を持つ光学的記録装置において、入射光強度によって屈折率変化を生じる記録材料 と、記録材料内の微小領域にレーザービームを集光する 光学系と、記録材料内の屈折率変化領域を検出する共焦 点光学系と、記録材料内の3次元走査を行なう手段を持 つ事を特徴とする。

[0011]

【作用】本発明では、厚みのある記録材料に3次元的に データを一点一点記録し、それらのデータを共焦点光学 系を用いて読みだす。

【0012】データの記録材料には、フォトリフラクティブ結晶、フォトポリマー、重クロム酸ゼラチン、銀塩フィルムなど、光強度に応じて屈折率が変化する感光材料を用いる。このような記録材料中にレーザー光を集光すると、集光位置で屈折率が大きく変化する。集光点以外の部分では、集光位置に比べ光強度が小さいので、屈折率変化は小さく、無視できる。レーザービームを走査するかまたは記録材料を3次元的に走査して、一点一点20記録材料中にデータを3次元的に記録する。

【0013】本発明の光学的記憶方法では、例えば500 nm のレーザー光を用いてデータの書き込みを行ない、屈折率変化が集光スポットの周辺1mm3 の範囲で生じたとすると、1x1012 bit/cm3 の記録密度が得られる。より短い波長のレーザー光を用いることや高い開口数の対物レンズを使用すること、レーザー光強度に対して非線形に感光する記録材料を用いて屈折率変化が生じる領域を小さくすることなどにより、さらに高い記録密度が得られる。

【0014】記録材料としてLiNb03, BaTiO3, SBN, Bi1 2SiO2O などの書き換え可能なフォトリフラクティブ結晶を用いた場合には、ランダムアクセスメモリ(RAM)およびリードオンリーメモリー(ROM) としての作用を持たせることができる。フォトポリマー、重クロム酸ゼラチンなど、書き換えができない材料を記録材料に用いた場合には、リードオンリーメモリー(ROM) としてのみ利用する。

【0015】3次元光学的記憶装置に書き込まれたデータを読みだすには、反射型の共焦点光学系を用いる。反 40射型の共焦点光学系は、面内には回折限界で決まる分解能をもち、奥行き方向(光軸方向)にも高い分解能を持つ。

【0016】本発明の読み出し光学系では、検出器に点検出器を用い、光源と点検出器をともに記対物レンズの結像(焦点)位置に設け、反射型の共焦点光学系を構成する。点光源から射出した光を、対物レンズによって焦点面上におかれた記録材料上に集光する。材料内の屈折率変化が生じている領域で反射された光は、再び対物レンズを通り、検出器上に点像を結ぶ。点光源と点検出器

が共に対物レンズの焦点位置に配置されているので、記録材料内に3次元的に記録されたデータのうち、対物レンズの焦点位置に存在する屈折率変化で反射した光は点検出器に達する。しかし、光源と検出器の焦点位置から外れた位置に存在する屈折率変化の生じている領域で反射した光は、検出器位置に結像せず、そこでは円形状にぼけた強度分布を与える。点検出器はこのぼけた点像の一点の光量しか検出しないので、焦点面から外れた位置にある屈折率変化の像のコントラストは非常に低くなる。つまり、ディフォーカス像はぼけるのではなく、消える。したがって、反射型の共焦点光学系を用いれば、材料内に3次元的に記録されたデータ(屈折率変化)を他のデータからの干渉なしに読みだすことができる。別のデータを読みだすには、記録材料、あるいはレーザービームを相対的に走査する。

【0017】共焦点光学系のデータ読み出しでは、空間分解を持たない点検出器を用いる。そのため、焦点位置近くの記録材料の構造やダストに依存するリング上の干渉縞、材料面の不均質さまたはレンズなどの光学部品に付着しているほこりにより生じるスペックルパターンなど、空間コヒーレンスの高い光源を用いた時に問題となるコヒーレント雑音が全て除去される。つまり、コヒーレント雑音の影響を受けることなく、SN比の高いデータの読み出しができる。

[0018]

【実施例】本発明のデータ書き込みの実施例を第1図に示す。この光学系は、レーザー1、対物レンズ3、データを記録するための感光材料5、3軸方向に移動可能なステージ4、およびシャッター13で構成される。

【0019】光源にはレーザー1を用いる。レーザー1 からの光を対物レンズ3によって記録材料5中に集光す る。実施例では、感光材料5として、フォトリフラクテ ィブ結晶を用いる場合を考える。ここでは、フォトリフ ラクティブ結晶としてLiNb03結晶5を用いる。LiNb03結 晶5では、フォトリフラクティブ効果によって、光の強 度分布の微分値に比例して結晶内の屈折率が変化する。 よって、LiNbO3結晶5に収束光を入射すると、光軸上の 光強度は焦点位置からの距離の2分の1乗に比例するの で、結晶の屈折率変化は距離の3分の1乗に比例する。 つまり、屈折率変化はレーザーの集光点付近のみで生じ る。この屈折率変化によってデータを結晶内に記録する ことができる。LiNbO3 結晶 5 を、3 軸方向に移動可能 なステージ4に上にのせ、3次元走査を行ないながら、 一点一点データを記録する。二値データ(0または1) を記録するには、シャッター13を開閉して、LiNb03 結晶5に照射するレーザー光を制御し、結晶内での屈折 率変化の有無によってデータを記録する。レーザー光の 制御には、本実施例で用いた機械的な駆動によるシャッ ター13以外にも、液晶や電気光学効果を利用したシャ ッターなども用いることができる。感光材料5として、

フォトポリマー、重クロム酸ゼラチン、銀塩フィルムなどを用いた場合もフォトリフラクティブ結晶と同様にデータの記録を行なう。

【0020】第2図にデータの書き込みの他の実施例を 示す。本実施例では、ビーム走査により、高速にデータ の記録を行なう。この光学系は、レーザー光源1、ポリ ゴンミラー8、ガルバノミラー9、対物レンズ3、LiNb 03 結晶 5、z 軸方向に走査可能なステージ10、複数 のリレーレンズ11、シャッター13によって構成され る。レーザー1の集光スポットは、ポリゴンミラー8と ガルバノミラー9とによって、焦点面内(x-y 面内)を 走査される。本走査は、ガルバノミラー9とポリゴンミ ミラー8を対物レンズ3の瞳面に配置し、両ミラー8、 9によってビームを振ることにより行なう。光軸方向の 走査は、z 軸方向に移動可能なステージ10上にLiNb03 結晶5をのせ、このステージ10を走査して行なう。 ポリゴンミラー8とガルバノミラー9によってビーム走 査を行なうことにより、データの記録が高速に実現でき る。ビームの走査は、ガルバノミラーとガルバノミラー との組み合わせや、二つのポリゴンミラーを用いる方 法、ガルバノミラーもしくはポリゴンミラーと音響光学 素子を組み合わせる方法など、いずれの方法を用いても よい。

【0021】第3図に、本発明の読み出し光学系の実施例を示す。この光学系は、レーザー2、ビームスプリッター6、対物レンズ3、データの記録されたLiNb03結晶5、点検出器7、3次元走査可能なステージ5によって構成される。この光学系は、反射型の共焦点顕微鏡と同等のものであり、光検出には点検出器を用いるかもしくはピンホールを配置してその後ろ側でピンホールを通過した光を面検出器によって検出するものを用いる。光源(レーザー)2と検出器7は共に、対物レンズ3の焦点位置に配置する。

【0022】読み出し用の光源には、記録データを破壊しないように、LiNb03結晶5のフォトリフラクティブ効果が生じない波長のレーザーを用いる。もし、データの書き込みと同波長のレーザーを用いる場合には、記録データを破壊しないように、レーザー光強度を十分小さくする。フォトポリマー、重クロム酸ゼラチン、銀塩フィルムなど記録材料では、書き込み後定着処理を行なう40ので、読み出し時には再感光が起こらない。そのため、読み出し時に書き込み時と同一波長のレーザーを用いても問題は生じない。

【0023】レーザー2からの光を屈折率変化が生じている部分に集光し、そこからの反射光を点検出器7で検出する。光源2と点検出器7が対物レンズ3の焦点位置に配置されているので、結晶5内に書き込まれたデータのうち対物レンズ3の焦点位置に存在する屈折率変化から反射した光のみが点検出器7に達する。焦点位置から外れた屈折率変化が生じている領域で反射した光は、検50

出器7の位置に結像せず、検出されない。したがって3次元的に記録されたある一点のデータ(屈折率変化)を他のデータとの相互干渉することなしに読みだすことができる。

【0024】第4図に本発明のデータ読み出しの他の実 施例を示す。本実施例では、ビーム走査により、高速に データの読み出しを行なう。この光学系は、レーザー 2、ポリゴンミラー8、ガルバノミラー9、対物レンズ 3、データの記録されたLiNbO3結晶5、z軸方向に移動 可能なステージ10、ビームスプリッター6、点検出器 7、多数のリレーレンズ 11、結像レンズ12によっ て構成される。前記第2図の実施例と同様に、レーザー の集光点の焦点面内 (x-y 面内) の走査は、ポリゴンミ ラー8とガルバノミラー9により行ない、光軸方向の走 査は、z 軸方向に走査可能なステージ10上にLiNb03 結晶5をのせて、ステージを走査して行なう。ビーム走 査を行なうことにより、高速にデータの読み出しを行な うことができる。ビームの走査は、ガルバノミラーとガ ルバノミラーとの組み合わせや、二つのポリゴンミラー を用いる方法、ガルバノミラーもしくはポリゴンミラー と音響光学素子を組み合わせる方法など、いずれの方法 を用いてもよい。

[0025]

【発明の効果】 3次元的にデータを書き込み・読み出しのできる光学的記憶装置を実現することによって、大容量のメモリーを実現することができる。また、ビームを走査することにより高速のデータ書き込み・読み出しを実現することができる。

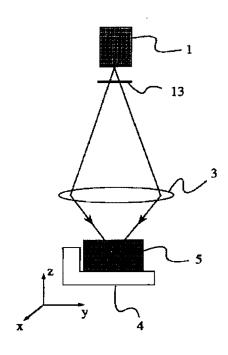
【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明におけるデータ書き込みの実施例を示す 説明図である。
 - 【図2】共焦点光学系を用いた本発明におけるデータ書き込みの他の実施例を示す説明図である。
 - 【図3】本発明におけるデータ読み出しの実施例を示す 説明図である。
 - 【図4】共焦点光学系を用いた本発明におけるデータ読み出しの他の実施例を示す説明図である。

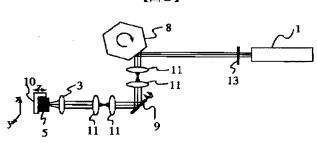
【符号の説明】

- 1 書き込み用レーザー
- 2 読み出し用レーザー
- 3 対物レンズ
- 4 3軸ステージ
- 5 感光材料
- 6 ビームスプリッター
- 7 点検出器
- 8 ポリゴンミラー
- 9 ガルバノミラー
- 10 2軸ステージ
- 11 リレーレンズ
- 12 結像レンズ

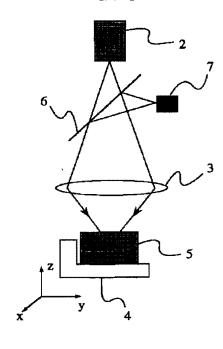




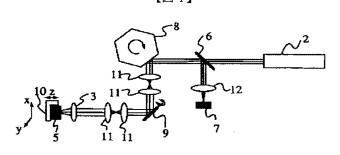
[図2]



【図3】



【図4】



【手続補正書】

【提出日】平成5年8月29日

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正内容】

【書類名】

明細書

【発明の名称】 光学的データ記憶体並びにこの記録装

置及び記録再生装置

【特許請求の範囲】

【請求項1】 光強度に対し大きな非線形性を示す感光 材料の体積中に、比較的低出力のレーザーにより、記録 すべき2値データに対応する離散的な屈折率変化の分布 を層状に形成したことを特徴とする光学的データ記憶 体。

【請求項2】 前記感光材料は、一様な光を照射することにより前記屈折率変化の分布を消失するフォトリフラクティブ結晶である請求項1記載の光学的データ記憶体。

【請求項3】 前記フォトリフラクティブ結晶は LiNb O₃を主成分とするものである請求項2記載の光学的データ記憶体。

【請求項4】 光源としてのレーザと、

前記レーザからの光を集光する集光レンズと、

入射光強度によって屈折率変化を生じる所定厚さの感光 材料の体積中に前記集光レンズの集光点が位置するよう に配備される感光材料の載置台と、

前記感光材料の体積中を前記集光点により3次元に走査 可能にする感光材料の走査手段と、

前記感光材料中の任意の微小領域における集光点の有無 を、記録すべき2値データに応じて切り換える切換手段 とを備えたことを特徴とする光学的データ記憶体の記録 装置。

【請求項5】 前記感光材料の走査手段には、前記感光材料の載置台を前記集光レンズの光軸方向に微動する位置決め機構手段を含む、請求項4記載の光学的データ記憶体の記録装置。

【請求項6】 光源としてのレーザと、

前記レーザからの光を集光する集光レンズと、

入射光強度によって屈折率変化を生じる所定厚さの感光 材料の体積中に前記集光レンズの集光点が位置するよう に配備される感光材料の載置台と、

前記感光材料の体積中を前記集光点により3次元に走査 可能にする感光材料の走査手段と、

前記感光材料中の任意の微小領域における集光点の有無 を、記録すべき2値データに応じて切り換える切換手段 と、

前記感光材料中に記録された屈折率変化の分布を検出するために用いられるデータ再生用のレーザと、

このレーザ照射光の反射光を受ける対物レンズと、

前記対物レンズの実質的な結像位置に設けられる点状をなす光電検出器とを備えたことを特徴とする光学的データ記憶体の記録再生装置。

【請求項7】 前記データ再生用のレーザは前記光源としてのレーザと兼用されると共に、前記対物レンズは前記集光レンズと兼用されて、前記レーザの点状をなす光源部、前記集光レンズ、及び前記点状光電検出器が反射型の共焦点光学系を形成する請求項6記載の光学的データ記憶体の記録再生装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、光学的データ記憶体並びに光学的データ記憶媒体の記録装置及び光学的記録体の記録再生装置に関し、光強度に対して非線形性をもって感光する感光材料の体積中にデータを一点一点3次元に記録しこれを読み出しデータを再生できる光学的データ記録体並びにこれの記録及び/又は再生装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術、およびその問題点】近年のコンピューターの高機能化や情報の多次元化に伴い、大容量のメモリーが必要となってきている。この需要に応えるため、大きな容量をもつメモリーの開発が進められている。コンパクトディスク、光磁気ディスクなどの光学的記憶装置で、大容量のメモリーが実現されているが、これらの光学的記憶装置ではこれ以上の記録容量を大きくすることは困難である。つまり、データの書き込みと読み出しに光を使うかぎり、単位面積あたりの記録密度は使用する波長の回折限界で決まるスポット径で制限される。したがって、より大きな容量の光学的記憶装置を実現するには、記録媒体(ディスク)の面積を大きくしなければならないからである。

【0003】光学的記憶装置の記録媒体(ディスク)の面積を大きくすることなく、より大きな記録容量を実現するには、データを2次元平面内だけでなく、奥行き方向(光軸方向)にも記録し、3次元構造を持つ光学的記憶装置を実現すればよい。

【0004】3次元光学的記憶装置としてホログラフィー技術を応用したものが、いくつか提案されている(L. d'Auria, J. P. Huignard, C. Slezak, and E. Spitz: Appl. Opt. Vol. 13, 808-818, 1974; P. J. van Heer den: Appl. Opt. Vol. 2, 393-400, 1963; Di Chen and J. D. Zook: Proc. IEEE Vol. 63, 1207-1230, 1975)。これらの方法は、2次元データ(画像)を厚みのある感光材料に、ホログラムとして記録するものである。多数枚の2次元データを参照光の照明方向を変えて、同一ホログラム材料に多重記録する。

【0005】ホログラフィーを用いてデータを記録する方法では、以下のような問題点がある。多重記録した複数の2次元データのうち、クロストークなしで1枚ずつ2次元データを読みだすためには、多重記録する際に参照光の照明方向を大きく変化させて記録しなければならない(L. d'Auria, J. P. Huignard, C. Slezak, and E. Spitz: Appl. Opt. Vol. 13, 808-818, 1974)。そのため、多重記録の多重度を高くすることはできず、記録容量を大きくすることはできない。また、ホログラフィーの記録と再生には、コヒーレント光源が必要である。そのためホログラムからの再生像には、光学部品に付着したほこりなどに起因するスペックル像およびリング状の干渉縞などのコヒーレント雑音が重畳する。これらコヒ

ーレント雑音は、再生データ像のSN比を低下させ、データ読み出しの信頼性を著しく低下させる。

【0006】記録媒体に一点ずつデータを書き込む3次元光学的記憶装置もいくつか提案されている(D. A. Par thenopoulos and P. M. Rentzepis: Science Vol. 245, 843-844, 1989; S. Hunteer, F. Kiamilev, S. Esener, D. A. Parthenopoulos, and P. M. Rentzepis: App 1. Opt. Vol. 29, 2058-2066, 1990; J. H. Stricklerand W. W. Webb: Opt. Lett. Vol. 16, 1780-1782, 199 1)。

【0007】これらは、二光子吸収が光強度の2乗に比例して生じることを利用して、フォトポリマー中にデータを書き込むものである。まず、フォトポリマーにレーザー光を集光する。二光子吸収は光強度の2乗に比例して生じるので、レーザー光強度の大きな焦点付近でのみ二光子吸収が生じ、ポリマーの結合状態が変化する。よって、レーザーの集光点付近のみでポリマーの構造が変化し、その点で屈折率が変化する。ポリマーを3次元的に走査して、データを3次元的に一点ずつ記録する。データの読み出しには、微分干渉顕微鏡を用いている。各点での屈折率変化を検出し、データを読みだす。

【0008】二光子吸収を用いた光学的記憶装置では、 データの書き込み時に高出力のパルスレーザーが必要で ある。またデータの読み出しには微分干渉顕微鏡を用い ているため、光軸方向(奥行き方向)のデータの読み出 し分解能は顕微鏡の焦点深度によって決まる。通常の顕 微鏡の焦点深度は大きく、光軸方向のデータの読み出し 分解能は低い。また、焦点位置にある屈折率変化のデー タに焦点位置から外れた位置に存在する屈折率変化のぼ けた像が重なるので、データの読み出し精度は低下す る。したがって、光軸方向の記録密度を上げることは困 難であり、容量を大きくすることも困難である。なお、 上記の二光子吸収(two-photon absorption)とは、ある 特定の物質が2個の光子を同時に吸収する現象をいい、 この現象においては、2個の光子は同一の周波数の場合 も異なる周波数の場合もあって、後者では波長の異なる 例えばレーザービームをそれぞれ用いて感光材料中の任 意の微小領域で両ビームの集光点を交差させて屈折率変 化を記録することができるが、前者は、特定波長の単一 のレーザービームを用いてその集光点の光強度に感応す る非線形性を利用して屈折率変化を記録するものであ る。この前者の二光子吸収の原理を利用した3次元的デ ータの記録手法には、上記で言及した問題点のほかに以 下の問題も指摘される。すなわち、●データの書き込み には、極めて高出力のパルスレーザーが必要とされ、例 えば、上掲のJ.H.Stricker and W.W.Webbの論文におい ては、大型のアルゴンイオンレーザー装置とこのレーザ ーからのビームをパルス化するColliding-Pulse Mode-1 ocked Dye Laserという大型の装置が使用されている。 しかしながら、このような高出力パルスレーザーは、実

証試験や研究のために、研究室や実験室レベルでは装備 可能であるが、民生レベルの実用化のためにはコストが かかり過ぎ、さらには極めて大型化した装置システムの 形態をとらざるを得ず、問題が多い。つまり、現在普及 している書き換え可能型の光磁気ディスク装置などのよ うに、小型コンパクト化されなおかつ比較的コスト低廉 で提供され民生用に広く普及するには難点が多いという ことである。次に、❷二光子吸収の性質を示現する物 質、感光材料は、その種類がきわめて限定され、現状で はある特定のフォトポリマーだけが利用可能であるとい う、二光子吸収を示す感光材料そのものに係わる問題で ある。現状では、単一のレーザービームを使用する場 合、高エネルギーを集中化することによってのみ屈折率 変化を記録でき、低エネルギーのレーザーで記録でき る、あるいは特有の波長依存性を呈して低エネルギーで 記録できるような感光材料は見いだされていない。ま た、3現在用いられている感光材料はフォトポリマーで あって、その常温での性状は液体であり、記録時やデー タの再生において、あるいは記録体の長期保存という見 地から難点が認められる。すなわち、記録時には、例え ば紫外線を用いてある程度のゲル化が必須であり、記録 した後も収縮や変形を防止するために特別の処理を施さ ざるを得ないという問題である。3次元的にデータを記 憶させたとはいっても、データ担体そのものが収縮や変 形によって、データアクセスが不可能化する可能性があ るとすれば、そのようなデータ担体は、たとえきわめて 大容量のものとしても、利用・適用の可能性は乏しく例 えば民生用にコンパクトディスクのように広く普及する などということは考え難い。更に、●二光子吸収の原理 を用いた屈折率変化の形成は固定したものであり、たと え大容量化が図られたとしても、それはROMとしての 利用に限られてしまい、書き換えの可能性を全く挫くと いう難点がある。

[0009]

【発明が解決しようとする課題】そこで、本発明は、特殊な装置の利用や特別な処理を施すことなくデータの記録が容易で高記録密度、大容量の記憶が可能な光学的データ記憶体並びにこの記録装置及び記録再生装置を提供することを基本的な目的とし、その他に、書き換え可能な大容量光学的データ記憶体を提供することも目的の一つとする。

[0010]

【課題を達成するための手段、発明の構成】本発明に係る光学的データ記憶体は、光強度に対し大きな非線形性を示す感光材料の体積中に、比較的低出力のレーザーにより、記録すべき2値データに対応する離散的な屈折率変化の分布を層状に形成したデータ記憶体であることを基本的な特徴とする。また、上記のデータ記憶体を得るためにこの記録媒体にデータを記録する本発明に係る記録装置は、光源としてのレーザと、前記レーザからの光

を集光する集光レンズと、入射光強度によって屈折率変 化を生じる所定厚さの感光材料の体積中に前記集光レン ズの集光点が位置するように配備される感光材料の載置 台と、前記感光材料の体積中を前記集光点により3次元 に走査可能にする感光材料の走査手段と、前記感光材料 中の任意の微小領域における集光点の有無を記録すべき 2値データに応じて切り換える切換手段とを備えたこと を基本的な特徴とする。そして、上記データ記憶体の本 発明に係る記録再生装置は、光源としてのレーザと、前 記レーザからの光を集光する集光レンズと、入射光強度 によって屈折率変化を生じる所定厚さの感光材料の体積 中に前記集光レンズの集光点が位置するように配備され る感光材料の載置台と、前記感光材料の体積中を前記集 光点により3次元に走査可能にする感光材料の走査手段 と、前記感光材料中の任意の微小領域における集光点の 有無を記録すべき2値データに応じて切り換える切換手 段とを備えたことを特徴とする。光源としてのレーザ と、前記レーザからの光を集光する集光レンズと、入射 光強度によって屈折率変化を生じる所定厚さの感光材料 の体積中に前記集光レンズの集光点が位置するように配 備される感光材料の載置台と、前記感光材料の体積中を 前記集光点により3次元に走査可能にする感光材料の走 査手段と、前記感光材料中の任意の微小領域における集 光点の有無を記録すべき2値データに応じて切り換える 切換手段と、前記感光材料中に記録された屈折率変化の 分布を検出するために用いられるデータ再生用のレーザ と、このレーザ照射光の反射光を受ける対物レンズと、 前記対物レンズの実質的な焦点位置に設けられる点状の 光電検出器とを備えたことを基本的な特徴としている。

[0011]

【作用】本発明では、厚みのある光強度に対し大きな非線形性を示す記録材料に比較的低出力のレーザーにより3次元的にデータを屈折率変化として一点一点記録する。そして、記録されたデータを再生するときは、屈折率変化の有無を反射光の有無をもってこれを反射型の共焦点光学系を用いて読み出す。

【0012】データの記録材料には、フォトリフラクティブ結晶、フォトポリマー、重クロム酸ゼラチン、銀塩フィルムなど、光強度に応じて屈折率が変化する感光材料を用いる。このような記録材料中にレーザー光を集光すると、集光位置で屈折率が大きく変化する。集光点以外の部分では、集光位置に比べ光強度が小さいので、屈折率変化は小さく、無視できる。レーザービームを走査するかまたは記録材料を3次元的に走査して、一点一点記録材料中にデータを3次元的に記録する。

【0013】本発明の光学的記録手法では、例えば出力が数mW■十数mWで波長が500 nm のレーザー光を用いてデータの書き込みを行ない、屈折率変化が集光スポットの周辺1μm³の範囲で生じたとすると、1x10¹² bit/cm³ の記録密度が得られる。より短い波長のレーザー光を

用いることや高い開口数の対物レンズを使用すること、 レーザー光強度に対してより大きく非線形に感光する記 録材料を用いて屈折率変化が生じる領域を小さくするこ となどにより、さらに高い記録密度が得られる。

【0014】記録材料としてLiNbOa,BaTiOa,SBN,Biz SiOao などの一様な光を照射することにより先に記録した屈折率変化が消失するフォトリフラクティブ結晶を用いた場合には、データの書き換え可能でランダムアクセスメモリ(RAM)およびリードオンリーメモリー(ROM)としての作用を持たせることができる。フォトポリマー、重クロム酸ゼラチンなど、書き換えができない材料を記録材料に用いた場合には、リードオンリーメモリー(ROM)としてのみ利用できる。なお、フォトリフラクティブ結晶を用いるときは、この結晶はすべからく固体であるから記録時等、取り扱いがきわめて容易で利便である。また、比較的低出力のレーザー例えば、出力が50mW以下の半導体レーザーでも記録可能であるので、記録ないし記録再生装置の小型、コンパクト化が充分可能である。

【0015】3次元光学的記憶体に書き込まれたデータを読みだすには、反射型の共焦点光学系を用いる。反射型の共焦点光学系は、面内には回折限界で決まる分解能をもち、奥行き方向(光軸方向)にも高い分解能を持つ。

【0016】本発明の上記読み出し光学系では、検出器 に点状をなす検出器を用い、光源と点検出器をともに前 記対物レンズの実質的な結像(焦点)位置に設け、反射 型の共焦点光学系を構成する。点光源から射出した光 を、対物レンズによって焦点面上におかれた記録材料中 に集光する。材料内の屈折率変化が生じている領域で反 射された光は、再び対物レンズを通り、検出器上に点像 を結ぶ。点光源と点検出器が共に対物レンズの焦点位置 に配置されているので、記録材料内に3次元的に記録さ れたデータのうち、対物レンズの焦点位置に存在する屈 折率変化で反射した光は点検出器に達する。しかし、光 源と検出器の焦点位置から外れた位置に存在する屈折率 変化の生じている領域で反射した光は、検出器位置に結 像せず、そこでは円形状にぼけた強度分布を与える。点 検出器はこのぼけた点像の一点の光量しか検出しないの で、焦点面から外れた位置にある屈折率変化の像のコン トラストは非常に低くなる。つまり、ディフォーカス像 はぼけるのではなく、消える。したがって、反射型の共 焦点光学系を用いることにより、材料内に3次元的に記 録されたデータ(屈折率変化)を他のデータからの干渉 なしに読みだすことができる。別のデータを読みだすに は、記録材料、あるいはレーザービームを相対的に走査

【0017】共焦点光学系のデータ読み出しでは、空間 分解を持たない点状をなす検出器を用いる。そのため、 焦点位置近くの記録材料の構造やダストに依存するリン グ上の干渉縞、材料面の不均質さまたはレンズなどの光学部品に付着しているほこりにより生じるスペックルパターンなど、空間コヒーレンスの高い光源を用いた時に問題となるコヒーレント雑音が全て除去される。つまり、コヒーレント雑音の影響を受けることなく、SN比の高いデータの読み出しができる。なお、前述の二光子吸収を用いたフォトポリマー材料における記録により生じる屈折率変化は $10^{-5} \sim 10^{-1}$ で、例えば本発明で用いられる一般的なフォトリフラクティブ結晶での屈折率変化は $10^{-5} \sim 10^{-3}$ でほぼ100倍の差があるが、読出し光学系に共焦点光学系を用いることによりこの差は充分に補償される。

[0018]

【実施例】本発明のデータ書き込みの実施例を第1図に示す。この光学系は、レーザー1、対物レンズ3、データを記録するための感光材料5、3軸方向に移動可能なステージ4、およびシャッター13で構成される。なお、参照符号1で示したレーザーには内部にビームエクスパンダー及びコリメートレンズを含み点状の光源として作用する。

【0019】光源にはレーザー1を用いる。レーザー1 からの光を対物レンズ3によって記録材料5中に集光す る。実施例では、感光材料5として、フォトリフラクテ ィブ結晶を用いる場合を考える。ここでは、フォトリフ ラクティブ結晶としてLiNbOa結晶5を用いる。LiNbOa結 晶5では、フォトリフラクティブ効果によって、光の強 度分布の微分値に比例して結晶内の屈折率が変化する。 よって、LiNbO3結晶5に収束光を入射すると、光軸上の 光強度は焦点位置からの距離の2分の1乗に比例するの で、結晶の屈折率変化は距離の3分の1乗に比例する。 つまり、屈折率変化はレーザーの集光点付近のみで生じ る。この屈折率変化によってデータを結晶内に記録する ことができる。LiNbO。結晶5を、3軸方向に移動可能 なステージ4の上にのせ、3次元走査を行ないながら、 一点一点データを記録する。二値データ(0または1) を記録するには、シャッター13を開閉して、LiNbOa 結晶5に照射するレーザー光を制御し、結晶内での屈折 率変化の有無によってデータを記録する。レーザー光の 制御には、本実施例で用いた機械的な駆動によるシャッ ター13以外にも、液晶や電気光学効果を利用したシャ ッターなども用いることができる。感光材料5として、 フォトポリマー、重クロム酸ゼラチン、銀塩フィルムな どを用いた場合もフォトリフラクティブ結晶と同様にデ ータの記録を行なう。なお、上記にいうフォトリフラク ティブ効果については、1960年代後半にAshki nらにより特定の結晶による第2高調波の発生や光変調 の研究の副産物として発見され、当初は光損傷と命名さ れた。このフォトリフラクティブ効果による屈折率変化 は、数mWの低出力のレーザー光で惹起させることがで き、また、反応速度が数msecから数secであるこ

とから反応はリアルタイムで進行し、強度パターンが変 化するとその屈折率分布も変化する性質をもつことが知 られている。これらの性質を利用して、従来より、実時 間ホログラムやホログラフィク光メモリとしての応用 や、位相共役鏡としての応用が盛んに研究されている。 しかしながら、上記実施例のように、フォトリフラクテ ィブ効果を用いてこの結晶に一点一点収束光を入射して ビット形式の記録を行う試みは寡聞にしてない。フォト リフラクティブ結晶には、LiNbO₃ (λ=633nm)、Li TaO_3 ($\lambda = 488nm$), $KNbO_3$ ($\lambda = 488nm$), BaTiO $_{3}$ ($\lambda = 546$ nm), $Ba_{0.75}$ $Sr_{0.25}$ Nb_{2} O_{6} ($\lambda = 488$ nm), $Ba_{0.39}$ $Sr_{0.41}$ $Nb_2 O_6$ ($\lambda = 620$ nm), Bi_{12} SiO20 ($\lambda = 510$ nm), Bi₁₂ GeO₂₀ ($\lambda = 488$ nm), GaAs $(\lambda = 488 \text{nm})$ 、CdTe $(\lambda = 488 \text{nm})$ がよく知られている が(尚、括弧内は感度の中心波長を示す)、フォトリフラ クティブ効果による屈折率変化の大きさは、総じておよ そ 10^{-5} ~ 10^{-3} である。フォトリフラクティブ結晶 は、電気光学結晶であり屈折率変化の大きさは電気光学 定数及び内部に形成される電界の大きさに比例する。電 気光学定数は結晶の種類、結晶構造に依存し、内部電界 の大きさは、結晶内に含まれる不純物の濃度に依存す る。大きな屈折率変化を有する結晶としてBaTiOa、 SBN、LiNbO3が知られている。これらの結晶の屈 折率変化の大きさは10゚ 程度であり、透過型体積ホロ グラムとして用いたときの回折効率は80%に達する。 BaTiOa及びSNB結晶は、電気光学定数が非常に大 きいために屈折率変化が大きくなるのに対し、LiNbO 3 結晶は電気光学定数は小さいが、光起電力効果が大き く、内部電界を大きくすることができるので、屈折率が 大きくなる。また、SNB結晶やLiNbO」は不純物を ドープすると屈折率変化を大きくすることができ、SN B結晶にはCeをLiNbO3結晶には、Fe. Mn. Rhを ドープすると屈折率変化が大きくなることが知られてい る。また、上記したフォトポリマー、重クロム酸ゼラチ ン、銀塩フィルムは、記録された屈折率変化は固定され てしまい書き換えることができないが、フォトリフラク ティブ結晶で記録したデータは、前回の記録パターンと は異なる強度分布をもつ光あるいは一様な自然光を照射 することで容易に書き換えることができる。すなわち、 フォトポリマー、重クロム酸ゼラチン、銀塩フィルム は、ROM(Read Only Memory)としてのみ用いるこ とができる一方、フォトリフラクティブ結晶はRAM (Read/Write memory)として用いることができる。更 に、フォトポリマーと、重クロム酸ゼラチン、銀塩フィ ルムとを比較すると、後者は低ノイズで高回折効率とい う特徴をもつが、現像に手間がかかることや記録材料の 安定性が悪いということがあり、一般的に取り扱いが難 しいということは否めない。他方、前者のフォトポリマ ーは、自己現像型で、露光後、自然光を一様に照射する だけで、記録した屈折率変化の分布を簡単に固定するこ

とができるという利点をもつ。

【0020】第2図にデータの書き込みの他の実施例を 示す。本実施例では、ビーム走査により、高速にデータ の記録を行なう。この光学系は、レーザー光源1、ポリ ゴンミラー8、ガルバノミラー9、対物レンズ3、LiNb 0。結晶 5、z 軸方向に走査可能なステージ 10、複数 のリレーレンズ11、シャッター13によって構成され る。レーザー1の集光スポットは、ポリゴンミラー8と ガルバノミラー9とによって、焦点面内(x-y 面内)を 走査される。本走査は、ガルバノミラー9とポリゴンミ ミラー8を対物レンズ3の瞳面に配置し、両ミラー8, 9によってビームを振ることにより行なう。光軸方向の 走査は、z 軸方向に移動可能なステージ10上にLiNbOa 結晶5をのせ、このステージ10を走査して行なう。 ポリゴンミラー8とガルバノミラー9によってビーム走 査を行なうことにより、データの記録が高速に実現でき る。ビームの走査は、ガルバノミラーとガルバノミラー との組み合わせや、二つのポリゴンミラーを用いる方 法、ガルバノミラーもしくはポリゴンミラーと音響光学 素子を組み合わせる方法など、いずれの方法を用いても よい。なお、上記実施例では、フォトリフラクティブ結 晶としてLiNbO₂結晶を用いている。これは、この結 晶がデータ記録及びデータ読出しの双方で他の結晶より も有利であるという特性に基づいている。すなわち、フ ォトリフラクティブ結晶における屈折率変化の大きさは およそ10 ~~ ~10 ~~ 程度と小さい。この範囲の屈折率 変化では、再生するとき上の層に記録されたデータによ り光の波面が大きく乱されることはないが、屈折率が変 化したところで光を反射させて再生するためには、その 屈折率変化は大きい方が反射率が高い。そのため、屈折 率変化の大きい材料を選択する必要があり、一般に高い 屈折率変化を示す結晶としてBaTiOa、LiNbOa及び SNB結晶が知られている。そこで、BaTiO:、LiN bO。及びSNB結晶についてメモリとしてもちいるのに 好適な書き込み光と読み出し光の光軸に対する最適な結 晶軸の方向と読出し光の偏光方向とを検討した。 TiO3, SNB, LiNbO3結晶は異方性結晶であり、 光が結晶に入射すると常光線と異常光線とに分かれる。 それぞれの偏光方向に対する屈折率だ円体の変形の大き さを求めてみると、異常光線の方が常光線より著しく大 きいことが分かった。したがって、データの記録された 屈折率変化の生じた微小領域からの反射光を大きくする には、読出し光の偏光方向を異常光線の偏光方向と一致 させるのがよい。偏光方向をこのように決定すると、屈 折率変化の大きさは、書き込み光及び読出し光の光軸が 結晶軸となす角度だけで表わすことができる。BaTiO 3, SNB, LiNbO3のそれぞれの結晶について、書き 込み光及び読出し光の光軸と結晶軸とのなす角度 θ を変 化させたとき、異常光線に対する結晶内の屈折率変化を 調べてみると、BaTiO₃、SNB結晶では、書き込み

光及び読出し光の光軸に対して結晶軸のが約60度また は125度のときに、最も大きな屈折率変化が生じるこ とが解った。従って、メモリにBaTiO。とSNB結晶 を用いる場合には、光の入射面の法線方向に対して、結 晶軸が60度または125度傾いているものがよい。し かしながら、結晶のドメインの向きを制御した状態で、 結晶軸に対して結晶を斜めに切り出すような加工は、困 難である。また、通常よく用いられる結晶の角度である 0度(光の入射面の法線方向に対して結晶軸が平行)及び 90度(入射面の法線方向に対して結晶軸が垂直)では、 屈折率分布はほとんど生じないことも判明している。そ のため、これらの結晶は、メモリの記録体としては一応 不適当であるとの結果を得ている。他方、LiNbOa結 晶では、書き込み光および読出し光の光軸にたいして結 晶軸が、0度、60度、120度、180度のときに大 きな屈折率変化が生じる。光軸に対して、結晶軸のなす 角度が0度と180度にするには、z軸カットのLiNb O₃結晶を用いればよい。また、LiNbO₃結晶の場合に は、比較的容易に結晶軸に対して斜めに結晶を切り出す ことができるので、60度と120度の場合のものも簡 単に実現することができる。これらの解析結果に基づい てフォトリフラクティブ結晶を用いた3次元光メモリ記 録体には Li NbO3 結晶を用いるのが最適である。

【0021】第3図に、本発明の読み出し光学系の実施例を示す。この光学系は、レーザー2、ビームスプリッター6、対物レンズ3、データの記録されたLiNbO₃結晶5、点検出器7、3次元走査可能なステージ5によって構成される。この光学系は、反射型の共焦点顕微鏡と同等のものであり、光検出には点検出器を用いるかもしくはピンホールを配置してその後ろ側でピンホールを通過した光を面検出器によって検出するものを用いる。光源(レーザー)2と検出器7は共に、対物レンズ3の焦点位置に配置する。なお、共焦点光学系については、中村収・河田聡・南茂夫著"コンフォーカル・レーザー走査顕微鏡の三次元結像特性"と題する「応用物理」誌、Vo 1.57,No.5(1988),pp.128-135.に詳しい。

【0022】読み出し用の光源には、記録データを破壊しないように、LiNbOs 結晶5のフォトリフラクティブ効果が生じない波長のレーザーを用いる。もし、データの書き込みと同波長のレーザーを用いる場合には、記録データを破壊しないように、レーザー光強度を十分小さくする。フォトポリマー、重クロム酸ゼラチン、銀塩フィルムなど記録材料では、書き込み後定着処理を行なうので、読み出し時には再感光が起こらない。そのため、読み出し時に書き込み時と同一波長のレーザーを用いても問題は生じない。

【0023】レーザー2からの光を屈折率変化が生じている部分に集光し、そこからの反射光を点検出器7で検出する。光源2と点検出器7が対物レンズ3の焦点位置に配置されているので、結晶5内に書き込まれたデータ

のうち対物レンズ3の焦点位置に存在する屈折率変化から反射した光のみが点検出器7に達する。焦点位置から外れた屈折率変化が生じている領域で反射した光は、検出器7の位置に結像せず、検出されない。したがって3次元的に記録されたある一点のデータ(屈折率変化)を他のデータとの相互干渉することなしに読みだすことができる。

【0024】第4図に本発明のデータ読み出しの他の実 施例を示す。本実施例では、ビーム走査により、高速に データの読み出しを行なう。この光学系は、レーザー 2、ポリゴンミラー8、ガルバノミラー9、対物レンズ 3、データの記録されたLiNbO3結晶5、z軸方向に移動 可能なステージ10、ビームスプリッター6、点検出器 7、多数のリレーレンズ 11、結像レンズ12によっ て構成される。前記第2図の実施例と同様に、レーザー の集光点の焦点面内 (x-y 面内) の走査は、ポリゴンミ ラー8とガルバノミラー9により行ない、光軸方向の走 査は、z 軸方向に走査可能なステージ10上にLiNbO₃ 結晶5をのせて、ステージを走査して行なう。ビーム走 査を行なうことにより、高速にデータの読み出しを行な うことができる。ビームの走査は、ガルバノミラーとガ ルバノミラーとの組み合わせや、二つのポリゴンミラー を用いる方法、ガルバノミラーもしくはポリゴンミラー と音響光学素子を組み合わせる方法など、いずれの方法 を用いてもよい。

[0025]

【発明の効果】 3次元に2値データを書き込み・読み出しのできる光学的記憶装置を実現することによって、きわめて大容量のメモリーを現実化することができる。ま

た、高密度、大容量であるにもかかわらず、ビームを走 査することにより高速のデータ書き込み・読み出しを実 現することができる。さらに、半導体レーザーを用いる ことができるので、装置の小型・コンパクト化が達成で きる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明におけるデータ書き込みの実施例を示す 説明図である。

【図2】共焦点光学系を用いた本発明におけるデータ書き込みの他の実施例を示す説明図である。

【図3】本発明におけるデータ読み出しの実施例を示す 説明図である。

【図4】共焦点光学系を用いた本発明におけるデータ読み出しの他の実施例を示す説明図である。

【符号の説明】

- 1 書き込み用レーザー
- 2 読み出し用レーザー
- 3 対物レンズ
- 4 3軸ステージ
- 5 感光材料
- 6 ビームスプリッター
- 7 点検出器
- 8 ポリゴンミラー
- 9 ガルバノミラー
- 10 z軸ステージ
- 11 リレーレンズ
- 12 結像レンズ
- 13 シャッター